

**ALTECH ASA A 1000/326 UV**

基础聚合物	丙烯腈/苯乙烯/丙烯酸 共聚物
填料/添加剂系统	激光优化,Lasersensitives Additiv
特殊功能	热老化稳定性,抗UV,高光泽,可激光蚀刻(亮色蚀刻),良好的加工稳定性
市场细份	电子电器
应用领域	外饰,电子电器,高光表面,例如 钢琴黑,服装/扣件
典型应用	外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气(除湿)干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 40-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥,避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	55	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.4	%	ISO 527
断裂伸长率	9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	89	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率(24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1090	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183